

# 機能が地球を守り、 性能が私たちを守ります。



排出ガス規制対象物質である NOx (窒素酸化物) や PM (粒子状物質) 排出量の飛躍的な低減を実現し「特定特殊自動車軽油少数特例2006年基準適合車」の認定を取得しています。

- ダンプ接近時の警報
- リヤゲートインターロック付
- エンジンスタートインターロック付
- エンジンストール時の安全ブレーキ付
- 緊急停止ボタンは車体 4ヶ所に設置
- 走行時は運転席が上昇することで、より広い視界が確保できます。
- 左右共に待避スペースを確保、走行車両や壁から身を守ります。

## オプション



前方カメラ



後方カメラ



モニター



# SAKAI® ER552F-1



## ロードカッター

### 抜群の機動性に加え、作業効率と安全性を支援するパワフル重切削機

#### 施工性の向上

- 国内3次排ガス対応高出力エンジン(418 kW/568 PS)の採用
- 現場間の移動に抜群の機動性を発揮するサカイ独自のタイヤ走行装置の採用
- 切削時の位置合せや端部切削に便利なロータドラムシフト機構の採用
- 左右40度のベルコンスイング角度

#### 安全性の向上

- 視界性向上と安全性確保のための前方傾斜フレーム(スラントノーズ)の採用とミハールの標準装備



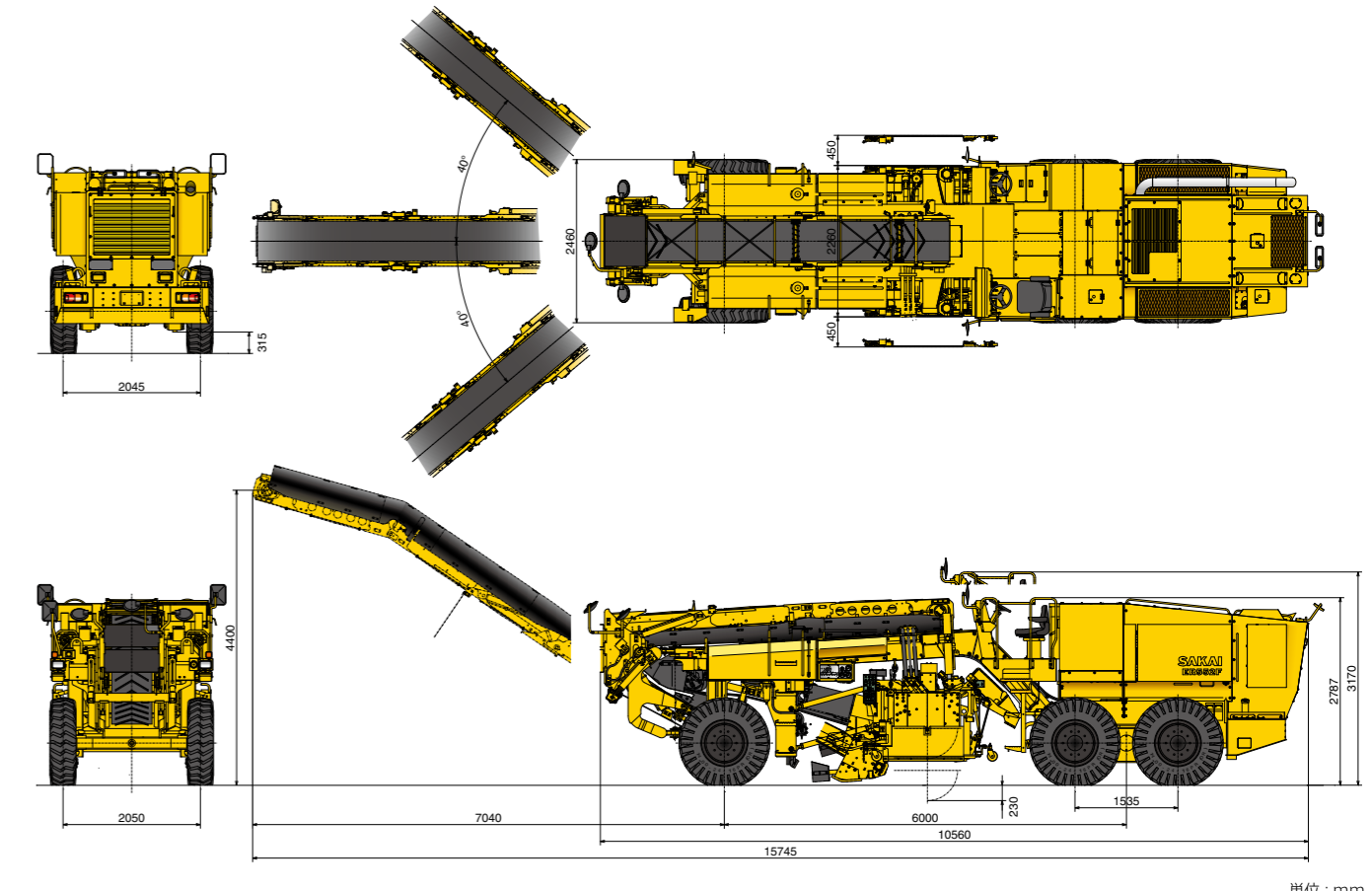
特定特殊自動車  
少数特例2006年基準  
適合車

製品の詳しい情報はホームページをご覧ください。

[www.sakainet.co.jp](http://www.sakainet.co.jp)

道路維持機械

# ER552F-1



単位: mm

## 概略仕様

型式		ER552F-1		
打刻型式		1ER12		
質量	運転質量	kg	28,800	
	運転質量時 前軸 / 後軸	kg	11,340 / 17,460	
性能	走行速度	km/h	0 ~ 27	
	作業速度	m/min	0 ~ 55	
	登坂能力	度	23	
	最小回転半径	m	11.5	
寸法	全長	mm	10,560	
	全幅	mm	2,460	
	全高 (回送時 / 運搬時)	mm	3,170 / 2,787	
	軸距	mm	6,000	
機関	エンジン名称 (ディーゼルエンジン)	コマツ SAA6D140E-5		
	エンジン型式	4 サイクル水冷ターボ・CAC 付		
	総行程容積	L	15.239	
	定格出力	kW(PS)/min <sup>-1</sup>	418 (568) / 2,000	
車輪	タイヤサイズ	14.00 - 24 - 16PR (OR)		
作業装置	タイヤ空気圧 (1本あたり)	kPa	600	
	作業幅	mm	2,050	
	最大切削深さ	mm	230	
	ドラムシフト (左右共)	mm	450	
積込装置	カーブクリアランス (左右共)	mm	400	
	サイドクリアランス (左右共)	mm	105	
	ビット本数	本	156	
	散水装置	電動圧送式		
タンク容量	積込装置	ベルト幅	mm	600
	燃料タンク	積込み高さ	mm	4,400
散水タンク	スイング角度 (左右共)	度	40	
	散水タンク	燃料タンク	L	700
		散水タンク	L	2,000

- 現場での作業運転には、「車両系建設機械運転技能講習」の受講が義務付けられています。
- 公道での作業運転には、「大型特殊自動車運転免許」が必要です。
- 大型特殊自動車適合(自賠責加入が義務付けられています)。
- 本表示単位は、国際単位系によるSI単位とし、( )内は参考値として従来単位を記入しています。

- ※ 運転質量は安全バンパ付となります。
- ※ 本仕様は性能、品質向上のため予告なく変更することがあります。
- 関係法規等
  - 建設機械構造規格
  - 道路運送車両による保安基準 (大型特殊自動車番号)
  - 特定特殊自動車軽油少数特例2006年基準の規制に関する法律



本社 〒105-0012 東京都港区芝大門1-4-8 浜松町清和ビル TEL.03-3434-3401(代)

札幌営業所 TEL 011-846-8455 広島営業所 TEL 082-227-1166  
 仙台営業所 TEL 022-231-0731 福岡営業所 TEL 092-503-2971  
 関東営業所 TEL 0480-52-6156 グローバルサービス部 TEL 0480-52-1111  
 名古屋営業所 TEL 052-702-3141 研修センター TEL 0480-52-6964  
 大阪営業所 TEL 072-654-3366 (研修センターは認証範囲外です)

# 安全性を極めたデザイン

運転席より前方を傾斜させたスラントノーズフレームを採用

回送時の前方視界を大幅改善：

車両前方、地上高さ 1 m の地点で約 8.5 m（当社従来機比 4 m 改善）

車両の前方と後方の障害物と作業者を検知するとブザーで警告する

超音波式安全装置「ミハール」を標準装備

前後輪タイヤ部分の巻き込みを防ぐ安全バンパと

車両の前方と後方をモニタ確認できる画面とカラーカメラをオプション装備



切削深さ最大  
**230 mm**

作業速度最大  
**55 m / min**



カーブクリアランス  
左右とも **400 mm**

サイドクリアランス  
左右とも **105 mm**

## パワフルな作業

### ● ビッグパワーエンジン

568 馬力の高出力エンジンによって、作業能力を飛躍的に向上させることができ、工期の短縮と施工コスト低減が図れます。

### ● 深掘り最大 230 mm

深掘りに対しては 1 バス最大 230 mm まで切削でき、コブトリ作業等では最大 55 m/min の速度が出せるので、あらゆる現場で能率的な作業ができます。

## 優れた作業性

### ● フラッシュカットが左右共に容易

カーブクリアランスは左右共に 400 mm と大きく、サイドクリアランスは左右共に 105 mm と極めて小さいため、両サイド共にフラッシュカットが容易に正確にできます。従ってブレーカによる手作業が不用です。

### ● 中央分離帯上作業

グレードセンサーの検出範囲が広いため中央分離帯上にサイドカバーをのせても、オートで切削でき効率的です。

### ● 有効に使えるドラムシフト

マンホール、電柱などを避けるに充分なシフト量 450 mm です。無駄のない効率的な作業ができます。

## 容易なビット交換

リヤゲートが大きく開放すること、電動インテング操作が行えることで、ビットの点検・交換作業が容易です。



## スムーズな操作性

使い易い応答性に優れた ACCS III 搭載によって、オペレータの作業負担を軽減します。

### ● ならい切削機能

ならい基準に沿って自動切削中にも一時手動による変更ができ、また元の自動設定に戻せます。

### ● スローブ切削機能（横断勾配）

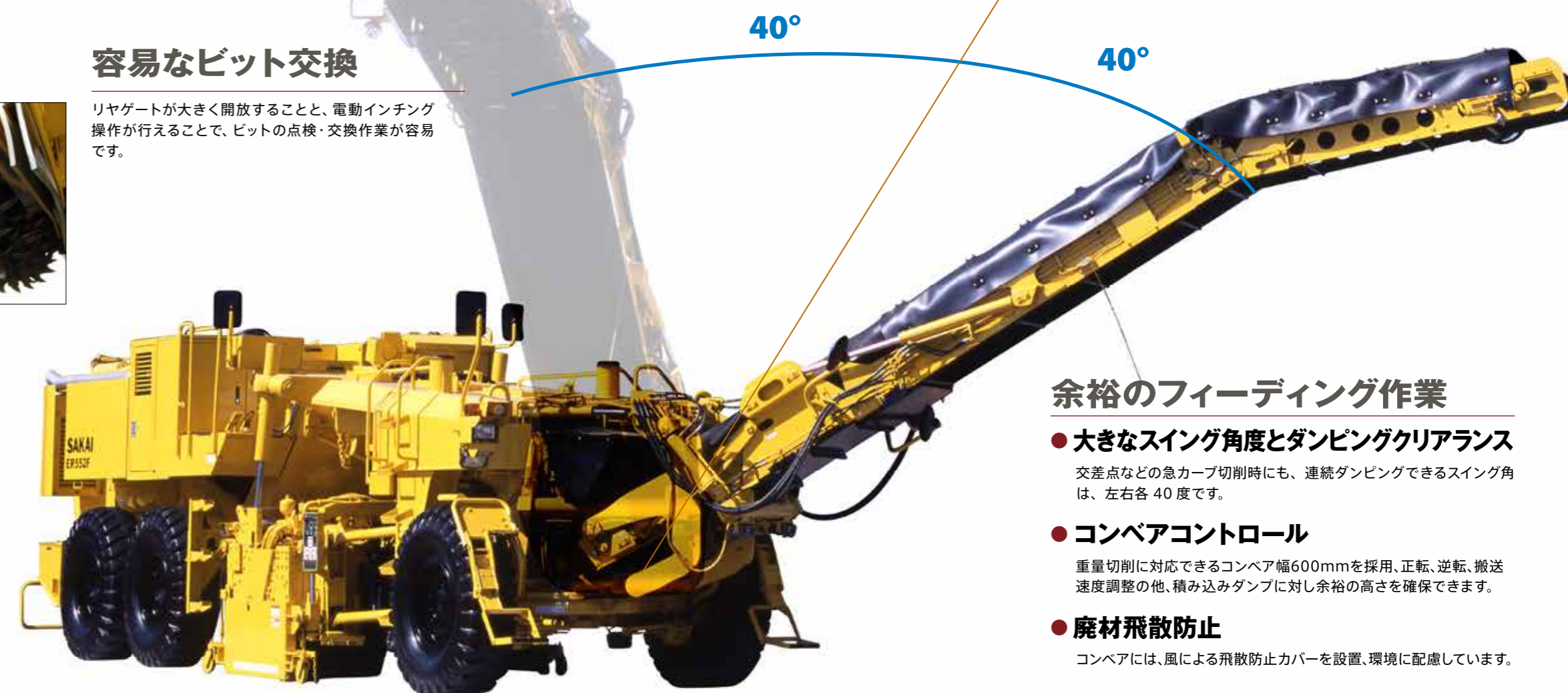
進行方向の左右勾配（% 表示）を指定し、自動切削でき、片側ならい切削と併用もできます。

### ● スイッチ 1 つで速度調整

作業時運転席まで上がらなくても、速度段切換をスムーズに行うことができます。

### ● 左右両サイドに給油口を装備

作業中に余裕のあるスペースの方から安全でスムーズに給油を行います。



40°

40°

## 余裕のフィーディング作業

### ● 大きなスイング角度とダンピングクリアランス

交差点などの急カーブ切削時にも、連続ダンピングできるスイング角は、左右各 40 度です。

### ● コンペアコントロール

重量切削に対応できるコンペア幅 600 mm を採用、正転、逆転、搬送速度調整の他、積み込みダンプに対し余裕の高さを確保できます。

### ● 廃材飛散防止

コンペアには、風による飛散防止カバーを設置、環境に配慮しています。

